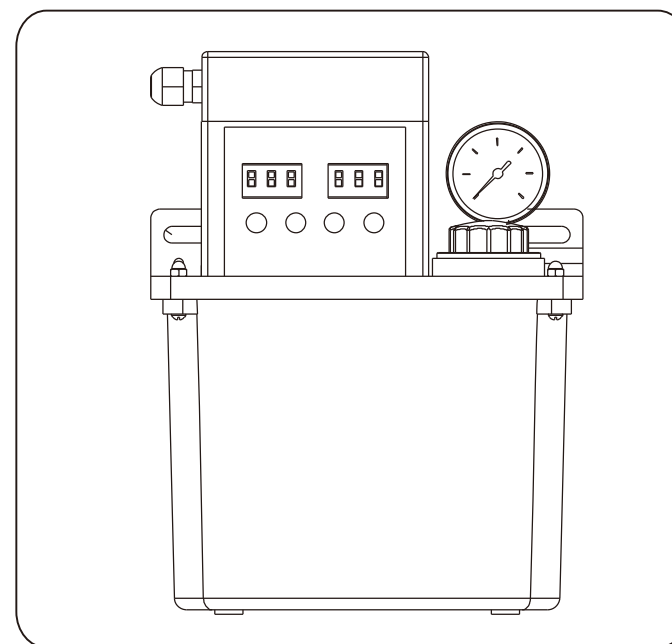


适用于XC2.0、XC3.0、XC4.0

全自动润滑油泵

使用说明书



股票代码：300145

南方泵业股份有限公司

www.cnppump.com

地址：杭州市余杭区仁和镇

电话：0571-86390160 86390392

传真：0571-86390300

网址：<http://www.nanfang-pump.com>

服务电话：0571-86390160

技术支持：0571-86390508

编号140101



CNP南方泵业

南方泵业股份有限公司

目 录

一、概述	1
二、技术参数及性能	1
三、外形和安装尺寸	2
四、产品特点	2
五、泵的使用与调试	3
六、维护保养及注意事项	5
七、常见故障及排除方法	6

安装、使用产品前请详细阅读使用说明书

一、概 述

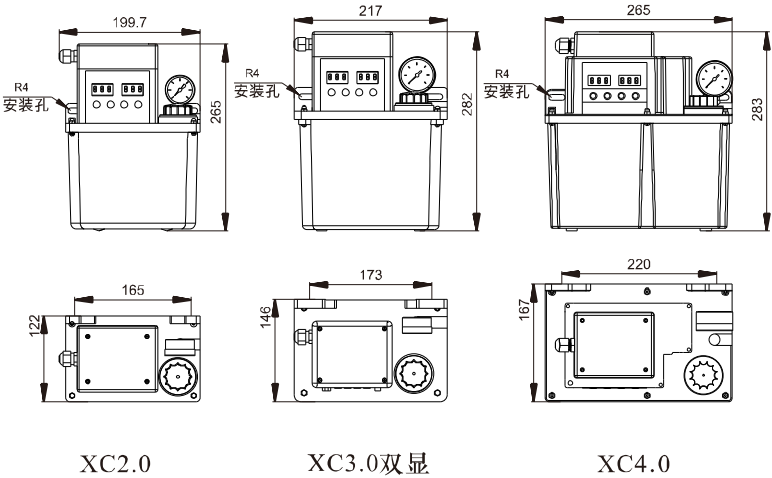
XC 型电动润滑泵是一种齿轮泵，其结构合理，性能优良，适用范围广，自吸性能强，容积效率高，可使用粘度在30-1200cst的润滑油。油箱容积有2.0升、3.0升，4.0 升3种规格，该泵配有液位开关，可实现对油箱内的油液的液位进行监控；根据不同用途，还可以配置压力开关，可实现对输油系统的压力进行监控；同时也可与用户的主设备上的控制系统相连。XC型电动润滑泵可与比例计量件组成抵抗式润滑系统，对各个润滑点进行比例润滑，可与容积式分配器组成容积式润滑系统，对各个润滑点进行定量润滑，也可与递进式分配器组成递进式润滑系统。

XC型电动润滑泵可广泛用于机床、塑料机械、纺织机械、轻工机械、印刷机械，自动扶梯和运输机械等设备的集中润滑系统。

二、技术参数及性能

使用电压	油箱容量	电机功率	电机额定转速	使用油粘度	空载流量	过滤精度	最大压力	额定压力
AC220V	2升	25W	3200 r/min	30-1200cts	100-140 ml/min	90 μ	2.5Mpa	1.5Mpa
	3升							
	4升							

三、外形和安装尺寸



四、产品特点

- 1.电机、液位开关和压力开关与泵上的S(双显)控制器相连，也可以与主设备上的控制系统相连，从而实现润滑系统的自动控制。
- 2.在使用容积式分配器时，工作时间可由压力开关控制，待机时间可由控制系统控制。
- 3.在使用计量件时，工作时间、待机时间均可由控制系统设定控制。

五、泵的使用与调试

1.XC2.0P、XC3.0P、XC4.0P 型润滑泵的使用与调试方法:

(1) 首次安装时, 根据要求连接润滑系统的各管路和分配器。

注意: 务必保证连接润滑系统和各管路零部件处无泄漏!

(2) 向泵的油箱内加入清洁的润滑油。

(3) 卸下泵电源盒盖, 按电源盒盖内接线示意图正确接线。

(4) 当配有压力开关时, 其工作形式为: 无压常开, 1.2Mpa闭合。

(5) 液位开关为泵内配置, 工作形式为: 有油常开, 无油闭合。

(6) 必须接地良好, 并装上电源盒盖以防发生电击危险。

(7) 按压点动开关按钮, 点动运行油泵进行预注油, 排尽管路中的空气, 直至每个润滑点出油为止。

(8) 启动主设备进行工作。

注意: XC2.0P、XC3.0P、XC4.0P型是与主设备上的控制系统联接的, 则运行时间和待机时间全部由主设备上的控制系统控制, 但泵在停止工作时, 仍可通过按动泵上的点动开关启动泵工作。

2.XC2.0S、XC3.0S、XC4.0S型润滑泵的使用与调试方法:

(1) 首次安装时, 根据要求连接润滑系统的各管路和分配器。

注意: 务必保证连接润滑系统和各管路零部件处无泄漏!

(2) 向油箱内加入清洁的润滑油。

(3) 卸下泵电源盒盖, 即可见到泵内的控制器, 按电源盒盖内接线示意图正确接线。

(4) 设置泵的工作时间和待机时间: (请参照设置参数)

(5) 当配有压力开关时, 其工作形式为: 无压常开, 1.2Mpa闭合。

(6) 液位开关为泵内配置, 工作形式为: 有油常开, 无油闭合。

(7) 必须接地良好, 并装上电源盒盖以防发生电击危险。

(8) 按压点动开关按钮, 点动运行油泵进行预注油, 排尽管路中的空气, 直至每个润滑点出油为止。

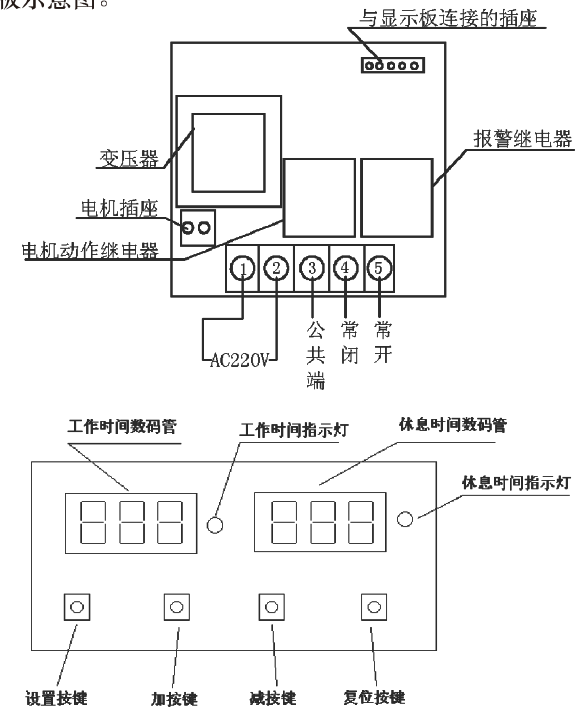
3.S(双显) 控制说明

(1) 简介

控制器的功能是通过泵的电机定时的通电和断电来控制泵的工作时间和待机时间, 工作时间和待机时间可以人为设置, 并具有润滑油量不足报警和泵工作压力不足报警。S(双显) 控制器适用于多种润滑系统通过简单的编程可用于控制单线抵抗式润滑系统、容积式润滑系统、递进式润滑系统。

(2) 控制器的主要组成部分

控制器主要由电源板和控制板两部分组成, 电源板为整个控制器提供电源, 电源板上还安装了驱动电机的继电器和报警的继电器。控制板主要由控制整个控制器功能的单片机、显示时间的数码管、指示灯、按键、蜂鸣器、输入输出接口等组成。图2控制板的正面示面示意图。图2是电源板示意图。



(3)设置参数

长按SET键进入设置状态，在设置状态下首先设置待机时间，数码管可以选择需要设置的数字。设置好所有数字后长按SET键进入工作时间设置，用设置待机时间同样的方法设置好工作时间后，长按SET键保存设置好的时间重新进入正常工作状态。

(4) 报警

压力报警：当控制器工作时间倒计时到最后一秒，控制器会检测压力(输入插座两个端子短路定义为有信号)，如果有信号则进入待机时间，如果没有信号则控制器进入压力报警状态。在报警状态下，油泵电机信号不输出，电源板上控制油泵电机的继电器断开，同时输出报警信号，电源板上报警继电器吸合，这一动作使电源板上的公共端与常闭触点断开，与常开触点连通。同时所有指示灯熄灭，工作时间显示数码管闪烁显示EFP字样，蜂鸣器间断地响。在这种状态下按复位按钮或者短路复位插座可以使控制器重新进入正常工作过程。

液位报警：在控制器工作的任何时间，油位低于报警线，浮球下滑，液位开关接通输出信号给控制器，则进入报警状态，控制板上数码管闪烁显示EFO字样。在这种状态下需往油箱内重新加入润滑油，使液位开关断开，再按复位按钮 (RST)使控制器从新进入正常工作状态。

(5) 技术参数

- 输入电源电压：220VAC
- 控制负载功率：50W
- 环境温度：-20℃-60℃

六、维护保养及注意事项

- 1.本润滑泵必须使用清洁的润滑油。
- 2.每两个月必须清洗油箱一次，同时清洗或更换过滤网。
- 3.泵的出口口可根据系统管径配置M8X1、M10X1、M12X1等请用户订货时注明。
- 4.当用户需调整润滑系统的流量时可以调整控制器的运行时间。运

行时间加长可使润滑系统的流量加大，运行时间的减少可使润滑系统的流量减小。

5.首次安装调试或更换润滑系统中零部件后，应先排尽管路中的空气，在保证每个润滑点都能出油后，才能启动用户主设备进行工作，否则主设备上的运动副将得不到充分润滑，而发生设备损坏危险。

6.泵电源接通后，不允许打开电源盒盖，以防发生电击危险。

七、常见故障及排除方法

序号	现象	原因	排除方法
1	电机不转	使用电压不对	使用正确电压电源
		接线错误	按正确的电气接线图接线
		吸入微细砂粒困死齿轮	拆除底部齿轮泵清洗
			此项必须由专业人士操作
2	压力不足	电机长时间连续运转，热保护器断开	放置几分钟，待降温热保护器复位
		压力表已损坏	更换压力表
		主油管泄漏	检查主油管，排除泄漏现象
		油泵加压时有支油管严重出油	检查更换出油支管的分配器内换向阀
		油泵溢流阀密封不好	拆下清洗
3	不出油	吸油口处堵塞	清洗油箱，吸油口处滤网
		泵内空气未排尽	采用预注油使管路中冲满油液，排尽管路中空气
		电机不转	见序号1项
4	出油量少	吸油口处堵塞	清洗吸油口处滤网
		溢流阀密封不好	取下溢流阀清洗
5	压力开关报警	系统压力不足	检查管路系统压力必须大于10kgf/c㎡
		接线错误	按电气接线图正确接线
6	液位开关报警	浮球是否装反	调整浮球的方向
		正负极是否接法正确	检测正负极，正确接线
		缺油	添加清洁的润滑油（脂）

用户名称			
合同编号			
联系人		电话:	
产品名称			
型号及规格		台数:	
出厂日期		安装日期:	
对产品满意程度		1.满意 ☐	2.一般 ☐ 3.不满意 ☐
质量问题			
上述质量问题 对用户的影响	1.安装 2.调试 3.精度 4.性能 5.使用 6.可靠性 7.寿命 8.维护 9.环境 10.其它		
用户建议			
其它要求			
填表人:		日期:	
说明: 1.本反馈单由用户填写,作为本公司提高产品质量或处理质量问题的依据之一。 2.“上述质量问题对用户的影响”与“其它要求”两栏请用户选择。 3.此反馈单请寄: 南方泵业股份有限公司油泵分公司品质部。			